

Wąż do przemysłu spożywczego i farmaceutycznego, super ciężki

Aplikacje

- wąż do przesyłu ekstremalnie ciernych materiałów sypkich, granulatów, kamieni
- przemysł spożywczy, farmaceutyczny: artykuły spożywcze, farmaceutyki
- transport: ryż, suche środki spożywcze, produkty zbożowe, cukier, mleko w proszku, proszki, kawa, herbata, zboże, mąka, mrożone środki spożywcze
- transportery podciśnieniowe, urządzenia do transportu podciśnieniowego, systemy dozujące
- prasy do tabletek
- mieszarki, suszarki, maszyny do pakowania, systemy napełniania i opróżniania worków typu big-bag, młyny
- rolnictwo: pneumatyczne transportery zboża
- Obory i stajnie: transport paszy, urządzenia paszowe
- Fabryki papieru, przemysł papierniczy: ścieki, powietrze zużyte
- Cysterny, pojazdy-cysterny, autocysterny: napełnianie cystern, opróżnianie cystern
- Cysterny, pojazdy silosowe/autocysterny: napełnianie cystern, opróżnianie cystern: np. przesył ryżu, suche środki spożywcze, produkty zbożowe, cukier, mleko w proszku, proszki, kawa, herbata, zboże, mąka, mrożone środki spożywcze

Właściwości

- superciężkie wykonanie
- ekstremalnie odporny na ścieranie dzięki celowemu wzmocnieniu pod drutem i małym skokowi spirali węża
- bardzo wysoka odporność na ciśnienie, podciśnienie i ciśnienie szczytowe
- Zatwierdzone przez niezależne laboratorium badawcze dla kompletnego węża wg. dyrektywy UE 10/2011 i WE 1935/2004 oraz do dyrektywy UE 2015/174, poliuretan spożywczy zgodny z: FDA 21 CFR 177.2600
- Zatwierdzenie wg dyrektywy UE 10/2011 (płyn modelowy A, B, C lub E i D2) oraz WE 1935/2004
- bezwonny i bezzmakowy
- odporny na mikroby i hydrolizę
- dobra odporność na oleje, benzynę oraz chemikalia
- bardzo elastyczny przy niskich temperaturach
- zgodny z DIN 26057 Typ 4
- Sposób wytwarzania według GMP EC 2023/2006
- dostosowany do przepisów dyrektywy RoHS
- REACH zgodnie z --> Technika / Informacje techniczne / REACH

Zakres temperatur

- -40 °C do 90 °C
- krótkotrwale do 125 °C

Konstrukcja

- AIRDUC® wąż profilowy
- drut ze stali sprężynowej zatopiony na stałe w ścianie
- ścianka: specjalny poliuretan eterowy premium (Pre PUR®)
- Grubość ścianki ok. 2,0 - 2,5 mm
- wzmocnienie stref najbardziej narażonych na ścieranie

Warianty dostaw

- inne wymiary i długości dostępne na zamówienie
- transparentny (standard)
- nadruk według specyfikacji klienta

Ø wewnętrzna	Ø-zewn.	nadciśnienie	Podciśnienie	promień gięcia	Waga	długości składowania	długości produkcyjne	Nr zam.
(in / mm)	(mm)	(bar)	(bar)	(mm)	(kg/m)	(m)	(m)	
1,25 / 32	43.00	4,900	1,000	90.00	0.68	-	10	356-0032-1001
1,5 / 38	49.00	4,190	1,000	104.00	0.79	-	10	356-0038-1001
- / 40	51.00	3,995	1,000	109.00	0.82	-	10	356-0040-1001
- / 50	61.00	3,245	1,000	134.00	1.00	10	15	356-0050-1001
2 / 51	62.00	3,155	1,000	134.00	1.02	-	10	356-0051-1001
2,36 / 60	71.00	2,735	1,000	156.00	1.18	10	5	356-0060-1001
2,5 / 63	74.00	2,635	1,000	163.00	1.23	-	5 15	356-0063-1001
- / 65	76.00	2,535	1,000	169.00	1.27	-	10 15	356-0065-1001
- / 70	82.00	2,360	1,000	186.00	1.37	-	10	356-0070-1001
- / 75	87.00	2,210	1,000	195.00	1.46	-	5 10	356-0075-1001
3 / 76	88.00	2,205	1,000	195.00	1.48	10	5 15	356-0076-1001
- / 80	92.00	2,075	1,000	205.00	1.55	-	5 10	356-0080-1001

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższemu obciążeniu. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com/pl/technika/.



Ø wewnętrzna	Ø-zewn.	nadciśnienie	Podciśnienie	promień gięcia	Waga	długości składowania	długości produkcyjne	Nr zam.
(in / mm)	(mm)	(bar)	(bar)	(mm)	(kg/m)	(m)	(m)	
- / 100	113.00	1,855	1,000	272.00	2.27	10	5	356-0100-1001
4 / 102	115.00	1,70	1,000	272.00	2.31	-	5 10 15	356-0102-1001
- / 125	138.00	1,495	0,835	336.00	2.80	-	10	356-0125-1001
5 / 127	140.00	1,370	0,825	336.00	2.84	5 10	15	356-0127-1001

Akcesoria



CONNECT 245
FOOD



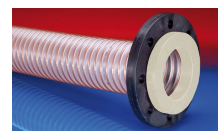
CONNECT 246
FOOD



CONNECT DAIRY
FITTING 247



CONNECT 240 + 241
FOOD



CONNECT 244
FOOD



CONNECT ASEPTIC
FITTING 249



CONNECT THREAD
FITTING 234



CONNECT MOULD
ASSEMBLY 233



CLAMP 211



CONNECT 228



CONNECT PRESS
ASSEMBLY 232



CLAMP 216



CONNECT 243
FOOD



CONNECT TRI-
CLAMP FITTING 245



CONNECT SAFETY
CLAMP ASSEMBLY
231

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższemu obciążeniu. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzone w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com/pl/technika/.