



Wąż do pojazdów ssących, ciężki i wzmocniony

Aplikacje

- elastyczny wąż do przesyłu ekstremalnie ciernych materiałów sypkich, granulatów, kamieni
- pojazdy ssące: rozsypywanie żwiru na dachach
- pojazdy ssące, pojazdy do zasysu sypkich materiałów, czyszczenie przemysłowe, sprząkanie w elektrowniach
- pompy do betonu: wąż wylotowy
- Przemysł budowlany: maszyny wiertnicze

Właściwości

- ciężki i wzmocniony wykonanie
- ekstremalnie odporny na ścieranie dzięki celowemu wzmocnieniu pod drutem

- podwyższona wytrzymałość na ciśnienie i podciśnienie
- dobra odporność na oleje, benzynę oraz chemikalia
- bardzo elastyczny przy niskich temperaturach
- dostosowany do przepisów dyrektywy RoHS
- REACH zgodnie z --> Technika / Informacje techniczne / REACH

Zakres temperatur

- -40°C do 90°C
- krótkotwale do 125°C

Konstrukcja

- AIRDUC® wąż profilowy
- drut ze stali sprężynowej zatopiony na stałe w ścianie
- ścianka: specjalny poliuretan estrowy premium (Pre-PUR®)
- Grubość ścianki ok. 2,5 mm

Warianty dostaw

- inne wymiary i długości dostępne na zamówienie
- transparentny (standard)
- kolory specjalne: całościowo barwiony
- nadruk według specyfikacji klienta

Ø wewnętrzna	Ø-zewn.	nadciśnienie	Podciśnienie	promień gięcia	Waga	długości składowania	długości produkcyjne	Nr zam.
(in / mm)	(mm)	(bar)	(bar)	(mm)	(kg/m)	(m)	(m)	
4 / 100-102	115.00	1,775	0,670	203.00	2.38	10	15	355-0100-2530
5 / 125-127	142.00	1,405	0,460	249.00	2.97	10 15	-	355-0127-2530
6 / 150-152	167.00	1,180	0,385	291.00	3.51	-	10 15	355-0152-2530

Akcesoria



CONNECT KARDAN 254



CONNECT STORZ DIN ALU 251



CONNECT KAMLOK ALU 253



CLAMP 211

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższemu obciążeniu. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com/pl/technika/.