



Aseptik Stutzen in Anlehnung an DIN 11864-1 / DIN 11864-3

Anwendungen

- Lebensmittelindustrie, Pharmaindustrie: Lebensmittel, Pharmazeutika
- Vakuumförderer, Saugförderer, Dosiersystem
- Tablettenpresse

Eigenschaften

- RoHS konform
- REACH gemäß --> Technik / Technische Informationen / REACH

Temperaturbereich

- -40 °C bis 90 °C

Konstruktion

- Armatur: Edelstahl 1.4404 (gestempelt) = AISI 316L

Liefervarianten

- weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar
- gas- und flüssigkeitsdicht als fest angegossene Ausführung

Nennweite (mm)	Außen-Ø Flansch (mm)	Ø-Innen D1 (mm)	Gewicht (kg/Stk)	passend zu Schlauch Ø-Innen (mm)	Bestellnummer
Nutklemmstutzen DIN 11864-3, Dichtungsform A Clamp; Edelstahl 1.4404 (gestempelt) = AISI 316L; (bitte wählen Sie Schlauch und Montage einzeln aus)					
25	50,50	26.00	0,150	Ø 25	249-0025-2915
32	50,50	32.00	0,180	Ø 32	249-0032-2915
40	64,00	38.00	0,190	Ø 40	249-0040-2915
50	77,50	50.00	0,340	Ø 51	249-0050-2915
65	91,00	66.00	0,400	Ø 65	249-0065-2915
80	106,00	81.00	0,450	Ø 80	249-0080-2915
100	130,00	100.00	0,330	Ø 101	249-0100-2915
Aseptik Stutzen DIN 11864-1, Dichtungsform A Verschraubung/ Bundstutzen; Edelstahl 1.4404 (gestempelt) = AISI 316L; (bitte wählen Sie Schlauch und Montage einzeln aus)					
25	-	26.00	0,360	Ø 25	249-0025-2916
32	-	32.00	0,440	Ø 32	249-0032-2916
40	-	38.00	0,360	Ø 40	249-0040-2916
50	-	50.00	0,440	Ø 51	249-0050-2916
65	-	66.00	1,380	Ø 65	249-0065-2916
80	-	81.00	1,900	Ø 80	249-0080-2916
100	-	100.00	2,610	Ø 101	249-0100-2916
Edelstahl 1.4404 (gestempelt) = AISI 316L; (bitte wählen Sie Schlauch und Montage einzeln aus); Bundklemmstutzen DIN 11864-3, Dichtungsform A Clamp					
25	50,50	26.00	0,177	Ø 25	249-0025-2926
32	50,50	32.00	0,192	Ø 32	249-0032-2926
40	64,00	38.00	0,320	Ø 40	249-0040-2926
50	77,50	50.00	0,419	Ø 51	249-0050-2926
65	91,00	66.00	0,736	Ø 65	249-0065-2926
80	106,00	81.00	1,028	Ø 80	249-0080-2926
100	130,00	100.00	1,392	Ø 101	249-0100-2926

Über- und Unterdruck sind empfohlene Betriebsgrenzwerte, Produkte können auf Anfrage höher belastet werden. Der Biegeradius wird durch die Innenseite des Schlauchbogens gemessen. Technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind allgemeine Orientierungswerte und beziehen sich auf 20 °C. Weitere Informationen finden Sie in unserem Technik-Bereich unter www.norres.com/de/technik/.

Zubehör



CONNECT PRESS ASSEMBLY 232



CONNECT SAFETY CLAMP ASSEMBLY
231



CONNECT MOULD ASSEMBLY 233