



Króciec TRI-Clamp w oparciu o normy DIN 32676 oraz ISO 2852

Aplikacje

- przemysł spożywczy, farmaceutyczny: artykuły spożywcze, farmaceutyki
- prasy do tabletek
- transportery podciśnieniowe, urządzenia do transportu podciśnieniowego, systemy dozujące

Właściwości

- dostosowany do przepisów dyrektywy RoHS
- REACH zgodnie z --> Technika / Informacje techniczne / REACH

Zakres temperatur

- -40 °C do 90 °C

Konstrukcja

- armatura: stal szlachetna 1.4404 (z próbą stali) = AISI 316L
- odpowiednie akcesoria składające się z: uszczelki (z białego silikonu, FDA), króćca (ze stali szlachetnej 1.4404, z próbą stali), opaski (ze stali szlachetnej)

Warianty dostaw

- inne wymiary dostępne na życzenie
- szczelny na gazy i ciecze, w wykonaniu zatopionym na stałe

śred. znamionowa (mm)	średnica znamionowa (w calach)	zewn. Ø kołnierza (mm)	Waga (kg/pcs)	odpowiedni do wewn. Ø węża (mm)	Nr zam.
króciec TRI-CLAMP DIN 32676; stal szlachetna 1.4404 (z próbą stali) = AISI 316L; (proszę oddzielnie wybrać wąż i montaż)					
25	-	50,5	0,090	Ø 25	245-0025-2914
32	-	50,5	0,090	Ø 32	245-0032-2914
40	-	50,5	0,080	Ø 40	245-0040-2914
50	-	64,0	0,160	Ø 51	245-0050-2914
65	-	91,0	0,180	Ø 65	245-0065-2914
80	-	106,0	0,380	Ø 80	245-0080-2914
100	-	119,0	0,420	Ø 101	245-0100-2914
150	-	183	1,200	Ø 151	245-0150-2914
króciec TRI-Clamp ISO 2852; stal szlachetna 1.4404 (z próbą stali) = AISI 316L; (proszę oddzielnie wybrać wąż i montaż)					
-	1"	50,5	0,09	Ø 25	245-0025-2923
-	1 1/2"	50,5	0,11	Ø 40	245-0040-2923
-	2"	64,0	0,16	Ø 51	245-0050-2923
-	2 1/2"	77,5	0,17	Ø 65	245-0065-2923
-	3"	91,0	0,35	Ø 76	245-0075-2923
-	4"	119,0	0,42	Ø 101	245-0100-2923
odpowiednie akcesoria; uszczelka DIN 32676; biały silikon					
25	-	50,5	-	Ø 25	245-0025-8912
32	-	50,5	-	Ø 32	245-0032-8912
40	-	50,5	-	Ø 40	245-0040-8912
50	-	64,0	-	Ø 50	245-0050-8912
65	-	91,0	-	Ø 65	245-0065-8912
80	-	106,0	-	Ø 80	245-0080-8912
100	-	119,0	-	Ø 100	245-0100-8912

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższemu obciążeniu. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com/pl/technika/.

CONNECT TRI-CLAMP FITTING 245



śred. znamionowa (mm)	średnica znamionowa (w calach)	zewn. Ø kołnierza (mm)	Waga (kg/pcs)	odpowiedni do wewn. Ø węża (mm)	Nr zam.
odpowiednie akcesoria; króciec do przyspawania DIN 32676					
25	-	50,5	-	Ø 25	245-0025-8913
32	-	50,5	-	Ø 32	245-0032-8913
40	-	50,5	-	Ø 40	245-0040-8913
50	-	64,0	-	Ø 50	245-0050-8913
65	-	91,0	-	Ø 65	245-0065-8913
80	-	106,0	-	Ø 80	245-0080-8913
100	-	119,0	-	Ø 100	245-0100-8913
odpowiednie akcesoria; opaska zaciskowa; stal szlachetna					
-	-	50,5	-	-	245-0025-8914
-	-	64,0	-	-	245-0050-8914
-	-	77,5	-	-	245-0055-8914
-	-	91,0	-	-	245-0065-8914
-	-	106,0	-	-	245-0080-8914
-	-	119,0	-	-	245-0100-8914
odpowiednie akcesoria; uszczelka ISO 2852; biały silikon					
-	1"	50,5	-	Ø 25	245-0025-8916
-	1 1/2"	50,5	-	Ø 40	245-0040-8916
-	2"	64,0	-	Ø 50	245-0050-8916
-	2 1/2"	77,5	-	Ø 65	245-0065-8916
-	3"	91,0	-	Ø 75	245-0075-8916
-	4"	119,0	-	Ø 100	245-0100-8916
odpowiednie akcesoria; króciec do przyspawania ISO 2852					
-	1"	50,5	-	Ø 25	245-0025-8917
-	1 1/2"	50,5	-	Ø 40	245-0040-8917
-	2"	64,0	-	Ø 50	245-0050-8917
-	2 1/2"	77,5	-	Ø 65	245-0065-8917
-	3"	91,0	-	Ø 75	245-0075-8917
-	4"	119,0	-	Ø 100	245-0100-8917

Akcesoria



CONNECT PRESS ASSEMBLY 232



CONNECT MOULD ASSEMBLY 233



CONNECT SAFETY CLAMP ASSEMBLY 231

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższym obciążeniom. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com/pl/technika/.